



MELZI edilizia e restauro

Melzi sas di Melzi Luigi & C. Via S. Bellino 28/A - 35020 ALBIGNASEGO (PD) – tel. 049/691966 – Fax 049/690157 – C.F./P.I 02005420282
www.melzi.it E-mail: info@melzi.it

SISTEMI PER PAVIMENTI:

Finiture / Pitture Epossidiche bicomponente

(Senza solvente)

DUALENE EPX SMT SS

Scheda tecnica

DESCRIZIONE E CAMPI D'IMPIEGO

Pittura riempitiva bicomponente senza solvente a base di resina epossidica, per la protezione di pavimentazioni interne soggette a traffico pedonale e a mezzi di trasporto gommati.

Idoneo anche per il rivestimento di vasche di contenimento acqua; se l'acqua contiene sostanze aggressive utilizzare la versione con catalizzatore ciclo alifatico a più alta resistenza chimica.

Il prodotto non è idoneo per il trattamento di supporti con presenza di acqua in contropinta e in generale umide, non adeguatamente trattati.

CARATTERISTICHE PRINCIPALI

La tipologia del rivestimento e il suo residuo solido, conferiscono resistenza all'abrasione, rendendolo idoneo al trattamento di superfici soggette ad usura; lo spessore applicato per strato è mediamente superiore del 50% rispetto ad una normale smalto per pavimenti. Il prodotto è dotato di elevata resistenza ad oli e grassi, lubrificanti, detergenti. Il catalizzatore ciclo alifatico può avere nel tempo un leggero ingiallimento, maggiore nella versione a più elevata resistenza chimica.

In condizioni normali raggiunge la massima resistenza dopo ca. 8 gg. dall'applicazione.

DATI PER L'APPLICAZIONE

Il supporto deve essere pulito, privo di sostanze che ostacolano l'adesione del prodotto (cere, siliconi, tracce oleose), compatto e molto importante asciutto. La presenza di umidità nella pavimentazione, non trattata preliminarmente, può provocare il distacco del rivestimento. Nel trattamento di superfici già pitturate, purché con il vecchio rivestimento ben ancorato al supporto, è necessario eseguire prima una campionatura per verificare l'adesione sul precedente prodotto. Altrimenti eseguire l'asportazione meccanica del precedente rivestimento. Supporti cementizi nuovi devono essere stagionati da minimo 40 gg. Supporti assorbenti devono essere preliminarmente trattati con il fondo **DUALENE EPX FTR** (vedi scheda tecnica). Supporti lisci o con sostanze oleose assorbite in profondità, devono essere irruviditi meccanicamente (sabbatura, fresatura, pallinatura, ecc.), ed eventualmente trattati con il sistema epossidico **DUALENE EPX MS** (vedi scheda tecnica), e successivo spolvero di quarzo. Supporti irregolari devono preliminarmente essere rasati: mediante malta epossicementizia **DUALENE EPX IMC W** Tricomponente (vedi scheda tecnica), oppure mediante impasto cementizio additivato di lattice acrilico **DUALENE LIC 09** (vedi scheda tecnica). Supporti in ceramica, gres o similari devono essere preliminarmente acidati con **MONOPOL PL 06** e trattati con lo specifico fondo **DUALENE EPX FL** (vedi schede tecniche).

Prodotto base e indurente vanno miscelati accuratamente prima dell'impiego, se possibile meccanicamente. Il rivestimento si applica senza diluizione. Se nella preparazione del supporto sono stati utilizzati prodotti epossidici, procedere alla posa della prima mano entro 24 h dal trattamento preliminare. L'applicazione si esegue a rullo, pennello, spruzzo anche airless. Indipendentemente dal sistema applicativo adottato attendere 8-24 h a 25°C per la sovra pitturazione della prima mano con la successiva. Non superare le 24 h per non compromettere l'adesione dello strato finale sul precedente eccessivamente reticolato.



Operare a temperature comprese tra 10-30°C, anche del supporto (l'impiego sotto 10°C impedisce la reazione di catalisi), e con U.R. < 80%.

Per la pulizia degli attrezzi utilizzare diluente nitro o epossidico immediatamente dopo l'utilizzo.

Per lo strato finale utilizzare prodotto di un unico lotto per evitare eventuali leggere differenze cromatiche.

RESA

La resa varia in funzione della ruvidità e dell'assorbimento del supporto. Lo spessore di film secco applicabile è di 250-300 micron per mano, mediamente lo si ottiene trattando ca. 4 m²/L di prodotto. Un rivestimento ottimale deve prevedere uno spessore globale di film secco non inferiore a 500 micron, ottenuto applicando due mani con una resa media totale di 2-3 m²/L.

DATI TECNICI

(versione ciclo alifatica a maggiore resistenza chimica)

Rapporto di miscela in peso (P base/Ind.)	100/38 (100/21,8)
Massa volumica	1,25 kg/L
Residuo secco in peso	99%
Residuo secco in volume	98%
Pot-life a 22°C	ca. 1 h
Indurimento a 22 °C	6 h
al tatto	
completo	8 giorni
pedonabilità	min. 48 h con cautela
Resistenza all'abrasione (UNI EN ISO 7784-2 - CS 10 - 1 kg)	1000 giri<50 mg
Stabilità nelle confezioni originali	12 mesi

RED 18/12. Prodotto per uso professionale.
L'utilizzatore deve valutare se il prodotto è idoneo all'impiego come tipologia e modalità d'uso, dalle quali dipendono le prestazioni finali.
La presente scheda sostituisce ed annulla le precedenti