

SISTEMI PER PAVIMENTI



***SISTEMI PER PAVIMENTI:
Guida ai cicli***



AVVERTENZE PER LA REALIZZAZIONE DI PAVIMENTAZIONI

Le seguenti indicazioni derivano da esperienze di cantiere e hanno carattere generale, l'utilizzatore deve comunque sempre valutare se il prodotto è idoneo all'impiego come tipologia e modalità d'uso, dalle quali dipendono le prestazioni finali. Le rese possono variare sensibilmente in relazione alla natura e ruvidità del supporto; per dati specifici è necessario eseguire campionature in loco.

Consultare sempre le singole schede tecniche dei prodotti da impiegare.

La temperatura minima per utilizzare prodotti bicomponenti per pavimenti deve essere di 12-13°C; il valore si riferisce al supporto e si deve tenere presente che la temperatura dell'aria è mediamente 3-4 °C superiore rispetto a quella del pavimento; in tutti i casi dubbi verificare con un termometro a infrarossi il valore.

Il supporto deve essere pulito, privo di sostanze che ostacolano l'adesione del prodotto (cere, silicioni, tracce oleose). Supporti molto lisci, con sostanze oleose assorbite in profondità devono essere irruviditi mediante opportuno intervento meccanico (pallinatura, fresatura, carteggiatura).

Supporti cementizi nuovi devono essere stagionati da minimo 40 gg.

Il supporto deve essere asciutto la presenza di acqua in contropinta, non adeguatamente trattata, può provocare il distacco del ciclo applicato; per la verifica di umidità nel supporto fissare dei teli in plastica (in numero proporzionato all'ampiezza della superficie), con del nastro e dopo 24-48 h verificare nel punto dove era posizionato il telo il valore di umidità mediante igrometro.

Nella realizzazione di cicli epossidici è fondamentale il tempo di sovrapplicazione tra gli strati, che non deve prolungarsi comunque oltre le 24 h per evitare difetti di adesione sullo strato precedente eccessivamente reticolato.

Per l'intervento su precedenti finiture, dopo la pulizia, verificare attentamente l'adesione; deve successivamente sempre essere eseguita l'abrasione meccanica superficiale del prodotto in opera con la metodologia più idonea (carteggiatura, pallinatura, ecc.).



PREPARAZIONE DEL SUPPORTO: Supporti cementizi

Supporti non trattati devono essere adeguatamente stagionati (se nuovi), puliti, senza sostanze assorbite che possono ostacolare l'adesione del ciclo previsto.

Prima della finitura deve sempre essere applicato il primer specifico del ciclo previsto:

	Diluizione	Resa prodotto diluito	consumo prodotto (concentrato)
Epossidico acqua			
DUALENE EPX IMC W	acqua 80%	7 m ² /L	0,08 L/m ²
Acrilisocianato acqua			
DUALENE AIC IMC W	acqua 80%	7 m ² /L	0,08 L/m ²
Epossidico/Acrilisocianato solvente			
DUALENE EPX FTR	dil epx 80%	7 m ² /L	0,08 L/m ²

Supporti lisci e in generale per aumentare l'aggrappo dei successivi cicli di finitura, specie a spessore, sono trattati con il fondo promotore d'adesione DUALENE EPX MS epossidico senza solvente, sul quale eseguire lo spolvero con quarzo 01-05 :

DUALENE EPX MS

0,3 - 0,6 kg/m²



PREPARAZIONE DEL SUPPORTO: Supporto con umidità

Lo spessore di miscela epossidica dipende dal tenore d'umidità presente nel supporto. Per massetti non completamente stagionati è sufficiente l'applicazione di una mano a rullo di miscela; per quantitativi più importanti è necessario aumentare gli spessori o con più passate a rullo o realizzando una malta con miscela resina/cemento/quarzo, da applicare a spatola. Indipendentemente dal sistema adottato verificare sempre mediante misura con igrometro la tenuta del ciclo applicato.

L'utilizzo della boiaccia a rullo può comportare l'ottenimento di un aspetto leggermente bucciato; l'intensità dipende dalla diluizione con acqua e dal tipo di rullo impiegato (minore con rullo rasato).

EPOSSI/CEMENTO		Resa minima miscela	Consumo (+ cemento/quarzo)
Boiaccia rullo			
DUALENE EPX IMC W	1000		
Cemento	1900	0,55 kg/m²	0,18 kg/m²
Acqua	150		
Malta spatola			
DUALENE EPX IMC W	1000		
Cemento	1900		
Quarzo 01-05	1500	1,9 kg/m²	0,4 kg/m²
Acqua	150		



PREPARAZIONE DEL SUPPORTO: Supporto ceramico

Supporti in piastrelle, mattonelle, pietre levigate ecc., sono superfici da preparare in modo adeguato per non compromettere il risultato finale del ciclo protettivo. La corretta preparazione di questi supporti prevede, dopo un intervento di pulizia, l'abrasione meccanica o l'acidatura con MONOPOL PL 06: stenderlo in modo omogeneo ricoprendo interamente la superficie da opacizzare. La reazione è lenta, il prodotto si lascia agire fino a completa asciugatura; lavare accuratamente per eliminare ogni residuo di prodotto, tracce acide possono interferire con il fondo di ancoraggio. Il fondo DUALENE EPX FL si utilizza come ponte di adesione a rullo; miscelato con cemento si utilizza come boiaccia riempitiva a rullo; miscelato con cemento e quarzo si utilizza come malta a spatola. Per successive finiture a spessore, fissare sempre una rete d'armatura a maglie fini al supporto, utilizzando il fondo nella metodologia d'impiego scelta.

		Diluizione pronto all'uso	Resa prodotto 15 m ² /L	Consumo (+ cemento/quarzo)
MONOPOL PL 06				
DUALENE EPX FL	(rullo)	1000	0,15 kg/m²	
Acqua		40		
DUALENE EPX FL	(rullo)	1000	0,45 kg/m²	0,25 kg/m²
Cemento		700		
Acqua		100		
DUALENE EPX FL	(spatola)	1000	1,25 kg/m²	0,47 kg/m²
Cemento		700		
Quarzo 01-05		800		
Acqua		125		



FINITURE: trattamenti ad impregnazione

Nel trattamento di supporti assorbenti con prodotti ad impregnazione, l'applicazione si esegue "bagnato su bagnato" trattando una porzione di superficie e stendendo subito una nuova passata di prodotto, per favorirne la penetrazione (il numero di passaggi dipende dall'assorbimento); nel trattamento con MONOPOL LIS a base silicato di litio, si deve mantenere il supporto bagnato di prodotto per ca. 30 min.

Nel trattamento antipolvere a parziale filmazione superficiale con MONOPOL PT 04 si applicano due mani la seconda sulla precedente essiccata; con DUALENE EPX IMC W si applicano due mani di prodotto, opportunamente diluite, aspettando la completa asciugatura della precedente, rispettando le tempistiche max. di sovrapposizione per prodotti epossidici.

	Diluizione	Resa prodotto	Consumo (concentrato)
Impregnante Florurato oleorepellente all'acqua MONOPOL OLR	pronto all'uso	4 m ² /L	
Impregnante antipolvere Acrilico MONOPOL PT 03 - W	pronto all'uso	4 m ² /L	
MONOPOL PT 04		3 - 5 m ² /L	
Impregnante antipolvere filmogeno Epossidico all'acqua DUALENE EPX IMC W	acqua 80% (1° mano)	7 m ² /L	0,08 L/m ²
	acqua 40% (2° mano)	7 m ² /L	0,1 L/m ²
Impregnante minerale a base Silicato di Litio MONOPOL LIS	pronto all'uso	3 - 4 m ² /L	



FINITURE: pitture coprenti

Prima della posa della pittura di finitura il supporto deve essere stato adeguatamente trattato (pulizia, primer del ciclo prescelto, ecc.)

Le pitture si applicano sempre almeno a due mani la seconda sulla prima essiccata (con finiture epossidiche rispettare le tempistiche max. di sovra applicazione). Sono tutte applicabili nella condizioni di fornitura; in particolari condizioni (climatiche, assorbimento), diluire la prima mano max. 5-10% in modo appropriato (acqua, dil. per epossidici, dil. per poliuretanic), la mano finale deve sempre essere applicata senza diluizione.

Per l'ultimo strato utilizzare prodotto di un unico lotto per evitare possibili leggere differenze cromatiche.

Pitture epossidiche bicomponenti		Diluizione	Resa prodotto (2 mani)
DUALENE EPX SMT W smalto	acqua	pronto all'uso	5 m ² /L
DUALENE EPX SMT smalto	solvente		
DUALENE EPX SMT AS smalto alto spessore	solvente		
DUALENE EPX SMT SS smalto	senza sol.		
DUALENE EPX PAV W antisdrucchiolo	acqua		
DUALENE EPX PAV antisdrucchiolo	solvente		
Pitture acril-isocianato bicomponenti			
DUALENE AIC SMT W smalto	acqua	pronto all'uso	5 m ² /L
DUALENE AIC SMT smalto	solvente		
DUALENE AIC PAV W antisdrucchiolo	acqua		
DUALENE AIC PAV antisdrucchiolo	solvente		
Pittura poliuretanic bicomponente			
DUALENE PUR SMT SS smalto	senza sol.	pronto all'uso	5 m ² /L



FINITURE: vernici trasparenti

Prima della posa della vernice il supporto deve essere stato adeguatamente trattato (pulizia, eventuale irruvidimento meccanico superficiale).

Le vernici si applicano sempre almeno a due mani la seconda sulla prima essiccata (con finiture epossidiche rispettare le tempistiche max. di sovra applicazione). DUALENE AIC TRA è fornita concentrata da diluire fino al 50% con dil. per poliuretanic; le altre sono applicabili nella condizioni di fornitura, in particolari condizioni (climatiche, assorbimento), diluire la prima mano max. 5-10% con acqua, la mano finale deve sempre essere applicata senza diluizione.

		Diluizione	Resa prodotto (2 mani)
Vernice poliuretanic monocomponente			
MONOPOL PUR TRA	acqua		
opaca / lucida		pronto all'uso	5 m ² /L
Vernice acrilic monocomponente			
MONOPOL ACR TRA W	acqua		
satinata			
Vernice acril-isocianato bicomponente			
DUALENE AIC TRA W	acqua	pronto all'uso	5 m ² /L
DUALENE AIC TRA SW			
opaca / lucida			
DUALENE AIC TRA	solvente	50% dil. PUR	5 m ² /L (diluito)
opaca / lucida			(Conc. 0,13 L/m ²)
Vernice epossidic bicomponente			
DUALENE EPX TRA W	acqua	pronto all'uso	5 m ² /L
lucida			



FINITURE: Rivestimenti a spessore

Prima della posa del rivestimento il supporto deve essere stato adeguatamente trattato (pulizia, primer del ciclo prescelto, eventuale strato d'adesione DUALENE EPX MS con spolvero di quarzo). Accertare che vi siano condizioni ambientali adeguate ad impedire la presenza di polveri esterne che potrebbero restare inglobate nel rivestimento in fase di presa. Per operare sullo strato fresco usare calzature con ramponi.

Utilizzare prodotto di un unico lotto per evitare possibili leggere differenze cromatiche.

Per ridurre la presa di sporco e facilitare la pulizia applicare una vernice protettiva; la protezione è indispensabile per il rivestimento cementizio con lattice DUALENE LIC SL.

		Resa miscela	Consumo prodotto
Rivestimento autolivellante epossidico all'acqua			
(per spessori fino 1,5-2 mm)			
DUALENE EPX SL	1000	2,2 kg/m ² /mm spessore	1,3 kg/m ² /mm spessore
Quarzo 01-03	700		
(per spessori fino 2,5 mm; il quarzo più grosso può determinare una superficie più ruvida)			
DUALENE EPX SL	1000	2,4 kg/mq/mm spessore	1,2 kg/m ² /mm spessore
Quarzo 01-05 mm	1000		
Rivestimento autolivellante cementizio con lattice acrilico (da proteggere con vernice)			
DUALENE LIC SL	530	2 kg/mq/mm spessore	0,4 kg/mq/mm spessore
Quarzo 01-03	1000		
Cemento	1000		

per aumentare le resistenze meccaniche della malta utilizzare cemento 42,5 N/mm

