



MELZI edilizia e restauro

Melzi Mario & C. s.n.c. Via S. Bellino 28/A - 35020 ALBIGNASEGO (PD) – tel. 049/691966 – Fax 049/690157 – C.F./P.I 02005420282
www.melzi.it E-mail: melzisnc@tin.it

SISTEMI PER PAVIMENTI:

Finiture / Pitture Epossidiche bicomponente

(Solvente)

DUALENE EPX SMT AS

Scheda tecnica

DESCRIZIONE E CAMPI D'IMPIEGO

Pittura riempitiva bicomponente a solvente a base di resina epossidica, per la protezione di pavimentazioni interne soggette a traffico pedonale e a mezzi di trasporto gommati. Il prodotto non è idoneo per il trattamento di pavimentazioni soggette ad acqua in contropinta e in generale umide, non adeguatamente trattata.

CARATTERISTICHE PRINCIPALI

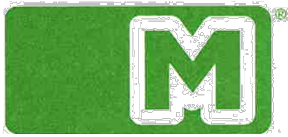
La tipologia del rivestimento e il suo residuo solido, conferiscono resistenza all'abrasione, rendendolo idoneo al trattamento di superfici soggette ad usura; lo spessore applicato per strato è mediamente superiore del 50% rispetto ad una normale pittura per pavimenti. Il prodotto è dotato di elevata resistenza ad oli e grassi, lubrificanti, detergenti. Raggiunge la massima resistenza dopo ca. 8 gg. dall'applicazione, in condizioni normali.

DATI PER L'APPLICAZIONE

Il supporto deve essere pulito, privo di sostanze che ostacolano l'adesione del prodotto (cere, silicioni, tracce oleose), compatto e molto importante asciutto. La presenza di umidità nella pavimentazione, non trattata preliminarmente, può provocare il distacco del rivestimento. Nel trattamento di superfici già pitturate, purché con il vecchio rivestimento ben ancorato al supporto, è necessario eseguire prima una campionatura per verificare l'adesione sul precedente prodotto. Altrimenti eseguire l'asportazione meccanica del precedente rivestimento. Supporti cementizi nuovi devono essere stagionati da minimo 40 gg. Supporti assorbenti devono essere preliminarmente trattati con il fondo **DUALENE EPX FTR** (vedi scheda tecnica). Supporti lisci o con sostanze oleose assorbite in profondità, devono essere irruviditi meccanicamente (sabbatura, fresatura, pallinatura, ecc.), ed eventualmente trattati con il sistema epossidico **DUALENE EPX MS** (vedi scheda tecnica), e successivo spolvero di quarzo. Supporti irregolari devono preliminarmente essere rasati: mediante malta epossicementizia **DUALENE EPX IMC W** Tricomponente (vedi scheda tecnica), oppure mediante impasto cementizio additivato di lattice acrilico **DUALENE LIC 09** (vedi scheda tecnica). Supporti in ceramica devono essere trattati mediante acidatura con **MONOPOL PL 06** e con il fondo epossidico **DUALENE EPX FL** (vedi schede tecniche).

Prodotto base e indurente vanno miscelati accuratamente prima dell'impiego, se possibile meccanicamente. Il rivestimento si applica senza diluizione, eventualmente regolare la fluidità con max. 5% in volume di diluente per epossidici; non eccedere nella diluizione per non ridurre gli spessori finali e con essi le prestazioni del rivestimento. Procedere alla posa della prima mano entro 24 h dal trattamento con il fondo uniformante. L'applicazione si esegue a rullo, pennello, spruzzo anche airless. Indipendentemente dal sistema applicativo adottato attendere 8-24 h a 25°C per la sovraverniciatura della prima mano con la successiva. Non superare le 24 h per non compromettere l'adesione dello strato finale sul precedente eccessivamente reticolato. Operare a temperature comprese tra 10-30°C, anche del supporto (l'impiego sotto 10°C impedisce la reazione di catalisi), e con U.R. < 80%.

Per la pulizia degli attrezzi utilizzare diluente nitro o epossidico immediatamente dopo l'utilizzo.



MELZI edilizia e restauro

Melzi Mario & C. s.n.c. Via S. Bellino 28/A - 35020 ALBIGNASEGO (PD) – tel. 049/691966 – Fax 049/690157 – C.F./P.I 02005420282
www.melzi.it E-mail: melzisnc@tin.it

Per lo strato finale utilizzare prodotto di un unico lotto per evitare eventuali leggere differenze cromatiche.

RESA

La resa varia in funzione della ruvidità e dell'assorbimento del supporto. Lo spessore di film secco applicabile è di 75 micron. Mediamente lo si ottiene trattando ca. 8-10 m²/L di prodotto. Un rivestimento ottimale deve prevedere uno spessore globale di film secco non inferiore a 150 micron, ottenuto applicando due mani con una resa media totale di 4-5 m²/L.

DATI TECNICI

Rapporto di miscela in peso (P base/Ind.)	87/13 (100/15)
Massa volumica	1,40 kg/L
Residuo secco in peso	84%
Residuo secco in volume	73%
Pot-life a 22°C	ca. 4 h
Indurimento a 22 °C	6 h
al tatto	8 giorni
completo	min. 48 h con cautela
pedonabilità	
Resistenza all'abrasione (UNI EN ISO 7784-2 - CS 10 - 1 kg)	1000 giri<50 mg
Stabilità nelle confezioni originali	12 mesi

RED 14129 Prodotto per uso professionale.
L'utilizzatore deve valutare se il prodotto è idoneo all'impiego come tipologia e modalità d'uso, dalle quali dipendono le prestazioni finali.
La presente scheda sostituisce ed annulla le precedenti